

# Chaudière industrielle



**maxi**<sup>mus</sup> 150 - 300



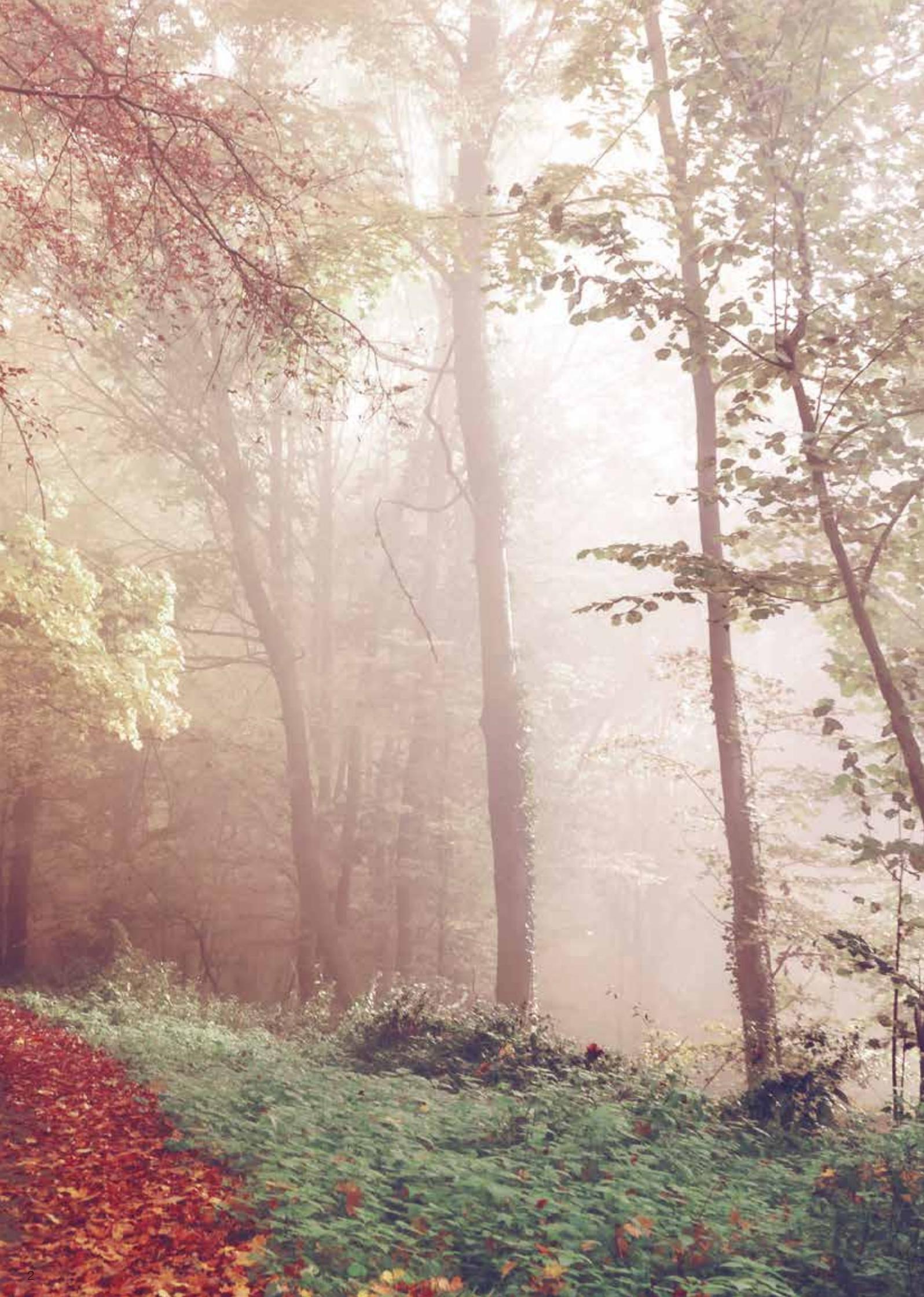
Copeaux



Granulés

- + Filtre anti-poussière électrostatique
- + Recirculation des gaz d'échappement
- + Grille d'avancement

# SOLARFOCUS





# Puissance maximale

Le choix d'une chaudière n'est pas une décision à prendre à la légère. La chaudière à granulés ou à copeaux **maxi**<sup>MUS</sup> est le générateur de chaleur idéal pour des utilisations dans la gamme de puissance moyenne/haute. Cette chaudière est particulièrement intéressante pour les installations industrielles, les immeubles collectifs et les utilisations nécessitant une meilleure fiabilité. Une solution en cascade (installation de plusieurs chaudières) peut atteindre une puissance maximale de 1,8 mégawatt.

## La technologie

- Surveillance de la température de la chambre de combustion avec régulation de la recirculation
- Dépoussiéreur électrostatique
- Commande tactile avec possibilité d'affichage sur smartphones, PC et tablettes

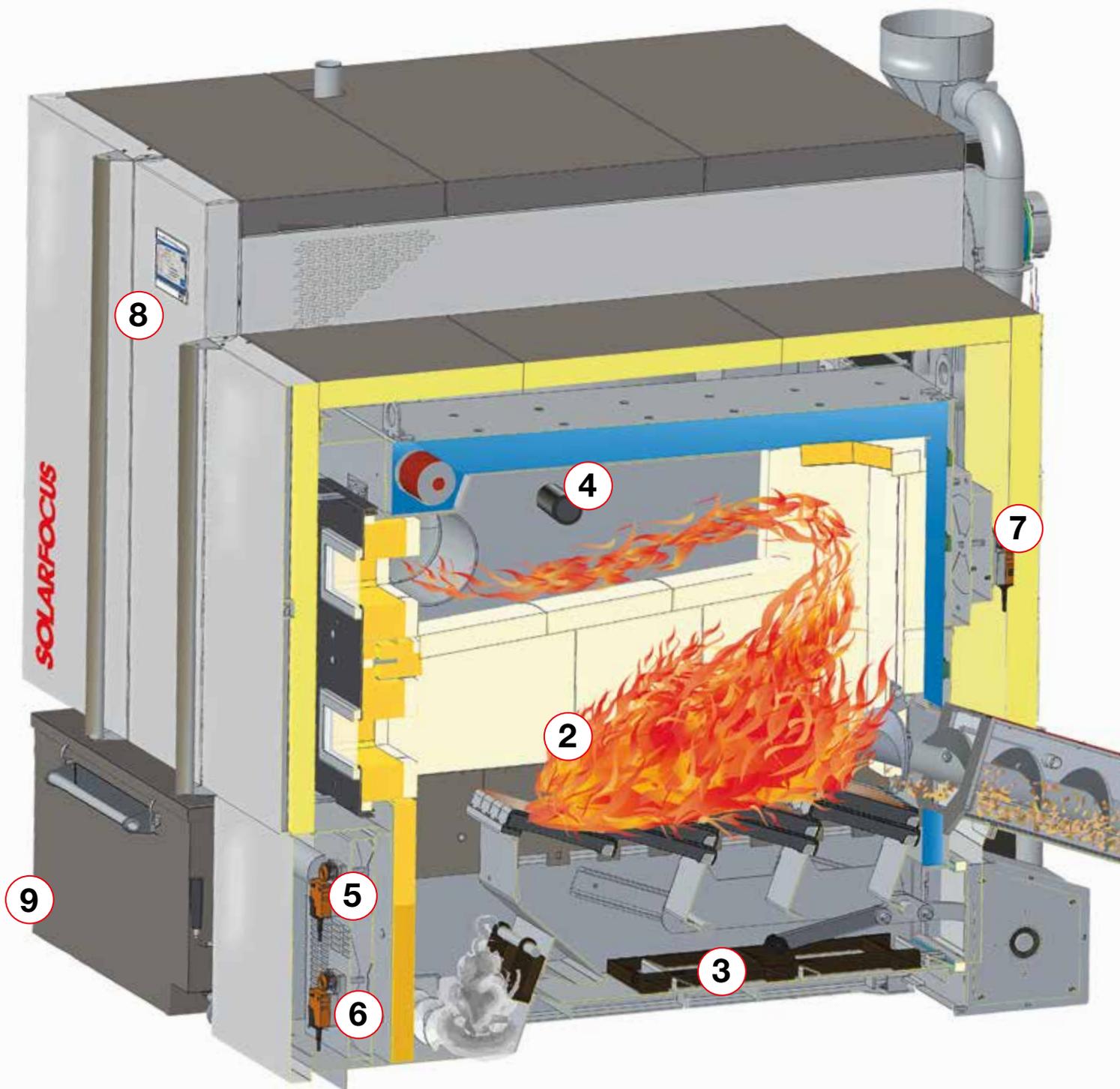
## Vos avantages

- Implémentation claire des technologies les plus récentes
- La commande intuitive vous permet d'économiser du combustible sans perdre en confort
- Indépendance vis-à-vis des combustibles fossiles comme le fioul et le gaz

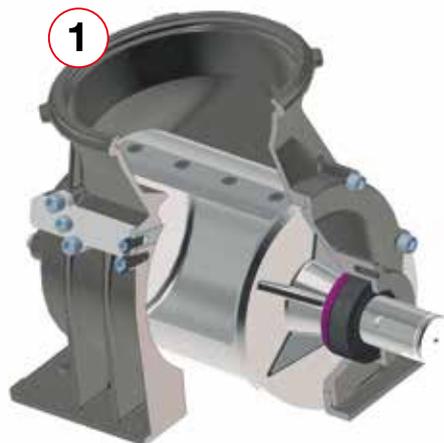
# Système biomasse performant

Des innovations nées de nos convictions distinguent la chaudière **maxi<sup>mus</sup>**. La grille d'avancement permet une combustion fluide en transportant le combustible vers la chambre de combustion. La chaudière peut ainsi brûler différents combustibles comme des granulés ou des copeaux avec un taux d'efficacité élevé et des émissions minimales. La surveillance de la chambre de combustion et la recirculation des gaz d'échappement intégrée veillent à une combustion stable ménageant la chaudière, même avec différents matériaux. Les gaz combustibles sont nettoyés par un filtre à poussière électrosta-

tique. Ce dernier est nettoyé automatiquement à intervalles réguliers. Ces deux technologies sont intégrées par défaut. Le ventilateur à tirant d'aspiration avec technologie de moteur EC et la sonde Lambda permettent une combustion propre et efficace en charge totale ou partielle. L'intégralité de la commande de chaudière s'effectue de manière centralisée et en toute simplicité grâce au grand écran tactile couleur 7" de la commande **eco<sup>ma</sup>nager-touch**. L'affichage est également possible sur smartphone, PC et tablette via un serveur VNC ou l'application.



# La technique élaborée à la loupe



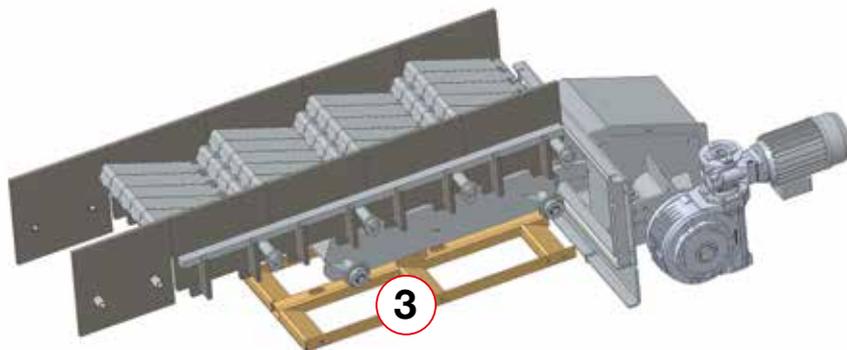
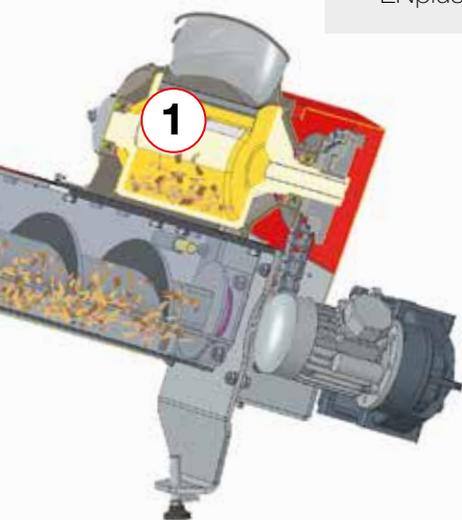
## Sas monoaxe avec unité d'insertion (1)

Le sas monoaxe offre une sécurité élevée contre les retours de flamme, même avec différents combustibles. Les dimensions généreuses de la chambre unique permettent de ne débiter que les morceaux de combustible trop grands. Cela permet une usure réduite et une durée de vie allongée. En outre, les lames émoussées sont échangeables.

Selon la taille du combustible, différentes vis sans fin sont utilisées pour le convoyage. Ceci entraîne une efficacité élevée pour un minimum d'effort.

### Combustible appropriés:

- + Copeaux ISO 17225-4, P16S – P31S (G30-G50)  
Teneur en eau maximum 40%
- + Granulés ISO17225-2-A1, ENplus A1



## Chambre de combustion avec grille d'avancement (2) et pousse-cendre (3)

Chambre de combustion résistant aux températures élevées avec grille d'avancement. La grille d'avancement est actionnée à différentes vitesses selon le besoin de performance, veille à une combustion propre même avec des matériaux difficiles à brûler, évite la formation de mâchefer et garantit ainsi une exploitation fiable.

## Surveillance de la température de la chambre de combustion (4) avec régulation de la recirculation (5)

La température de la chambre de combustion est surveillée en permanence. Si des matériaux particulièrement secs (granulés, miscanthus) atteignent une température trop élevée, la recirculation intégrée par défaut se met automatiquement en marche et la chambre de combustion refroidit. La durée de vie des pièces en contact avec le feu est ainsi considérablement prolongée.

### Légende :

- 1 Insertion avec sas monoaxe
- 2 Chambre de combustion avec grille d'avancement
- 3 Pousse-cendre
- 4 Surveillance de la température dans la chambre de combustion
- 5 Régulation de la recirculation
- 6 Régulation primaire de l'air
- 7 Régulation secondaire de l'air
- 8 Commande **eco** manager-touch
- 9 Cendrier

# La technique élaborée à la loupe

## Régulation de l'air primaire (6) et régulation de l'air secondaire (7)

La « combustion échelonnée » de la biomasse est utilisée pour atteindre des émissions minimales avec différentes qualités de combustibles. Les arrivées d'air primaire et secondaire s'effectuent selon les besoins de la combustion. Les régulateurs intégrés réagissent immédiatement à tout changement survenant dans la chambre de combustion et permettent ainsi une composition optimale des gaz.

## Commande (8)

Avec sa commande intuitive **eco**<sup>manager-touch</sup> sur écran tactile, SOLARFOCUS offre un maximum de confort à l'utilisateur. Ce concept de régulation moderne avec commande simple via écran tactile régule la chaudière et le circuit de chauffage dans son intégralité. Tous les produits SOLARFOCUS peuvent ainsi être associés au sein du même circuit de chauffage et sont parfaitement adaptés les uns aux autres.

## Cendrier (9)

Toutes les cendres de la grille d'avancement, du nettoyage de l'échangeur thermique et du séparateur de poussières fines sont récupérées par un seul cendrier.

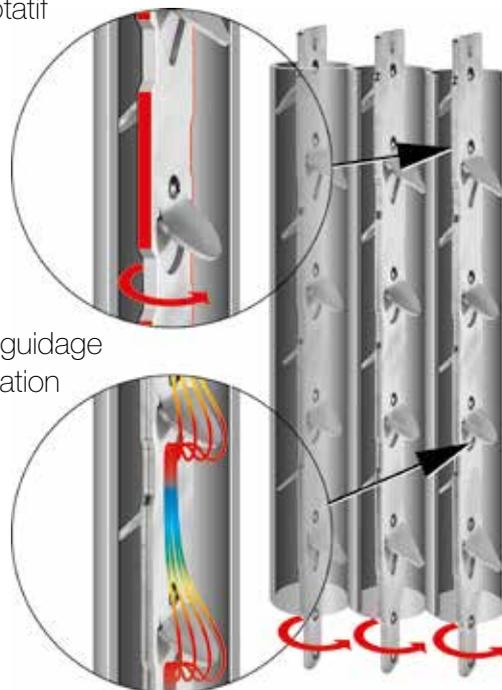
Les cendres peuvent aussi être récupérées dans de gros bacs externes pour diminuer la fréquence de vidange des cendres.

## Nettoyage de l'échangeur thermique (10)

Des alésoirs avec tôles de guidage à optimisation de flux nettoient automatiquement l'échangeur thermique et assurent des températures basses de gaz d'échappement.

Racloir rotatif

Tôles de guidage  
à optimisation  
de flux



## Sonde lambda (11)

Expérience de la technologie lambda depuis 1981. L'adaptation au combustible garantit une combustion économe en énergie.



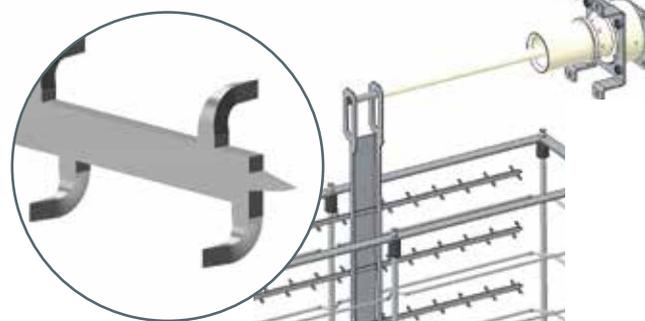
### Légende :

- 9 Cendrier
- 10 Nettoyage de l'échangeur thermique
- 11 Sonde lambda
- 12 Dépoussiéreur électrostatique
- 13 Ventilateur à tirant d'aspiration avec technologie de moteur EC



### Dépoussiéreur électrostatique (12)

SOLARFOCUS a intégré un dépoussiéreur électrostatique, équipement standard spécialement développé pour filtrer les dernières particules de poussière restantes dans le courant de gaz d'échappement. Une électrode ionise les particules fines de poussière qui adhèrent ensuite à l'électrode séparatrice et forment une couche de poussière. Le nettoyage des électrodes s'effectue automatiquement au moment du nettoyage de l'échangeur thermique. Les installations de nettoyage externes, entraînant souvent des coûts supplémentaires, ne sont donc plus nécessaires. Les strictes limites en matière d'émission de poussières peuvent ainsi être respectées sans effort.

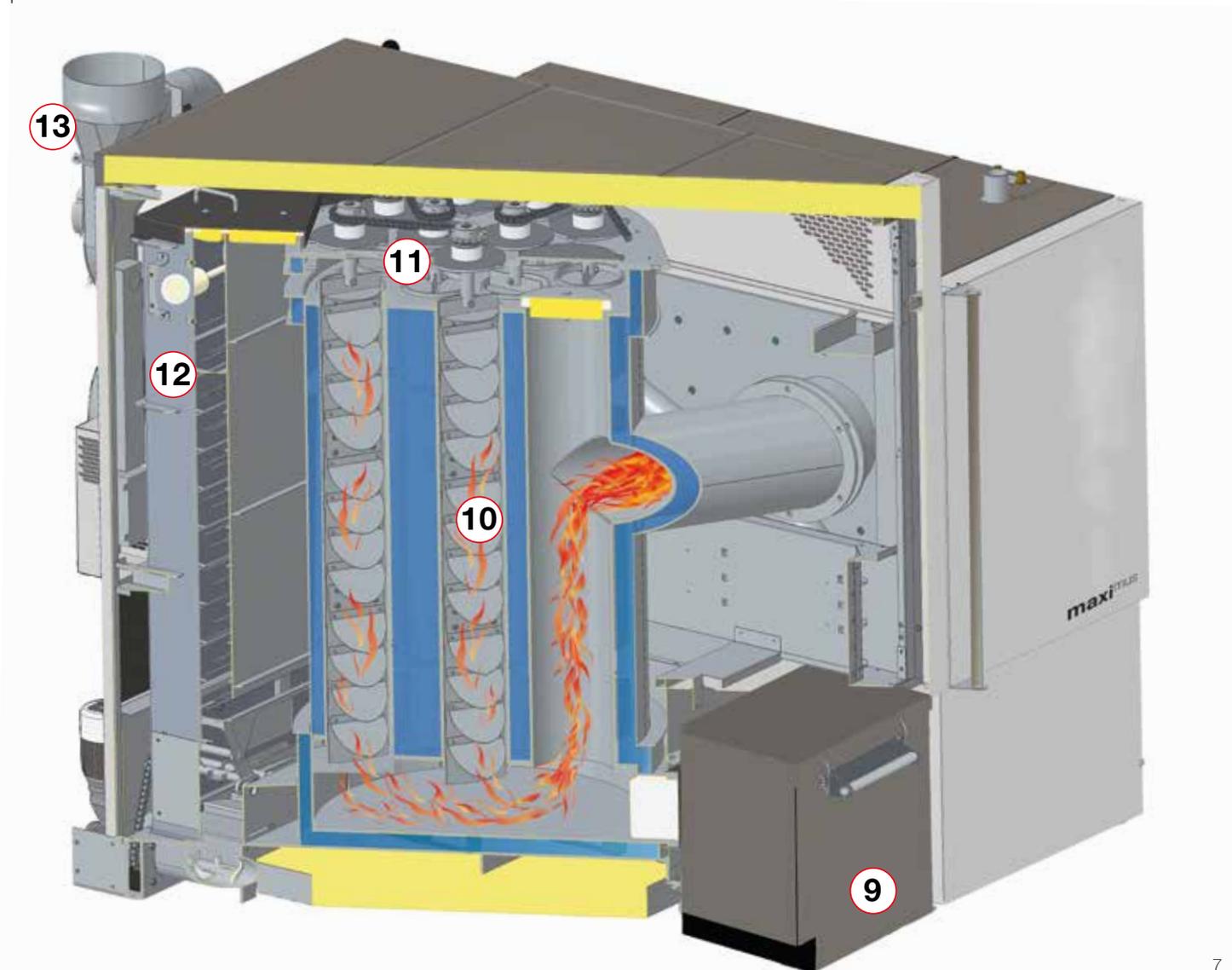


Électrode



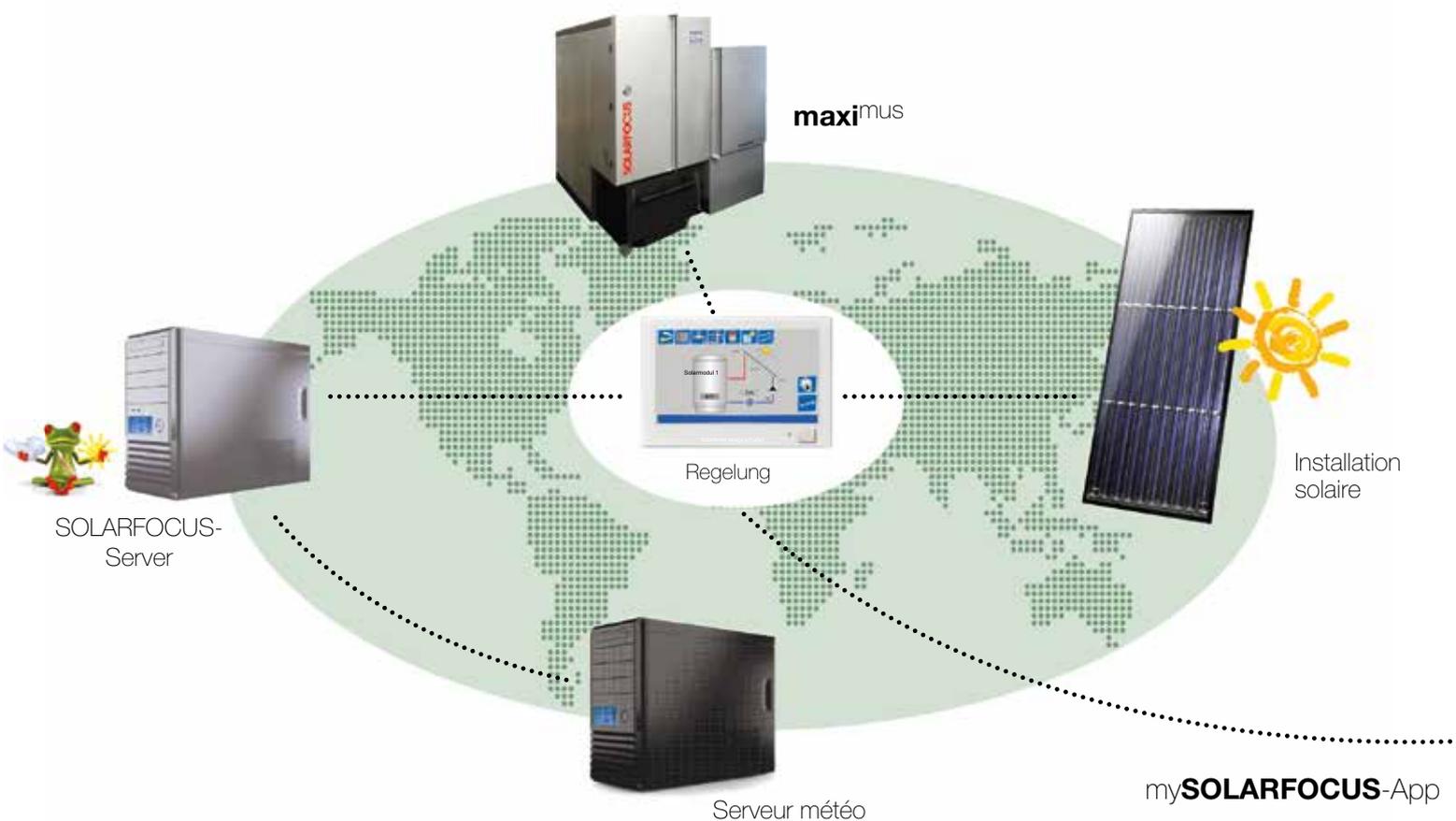
### Ventilateur à tirant d'aspiration avec technologie de moteur EC (13)

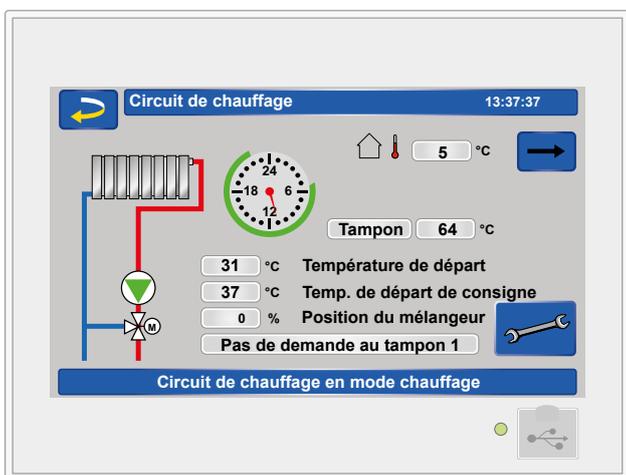
Le ventilateur à tirant d'aspiration à vitesse réglée et pelles en inox permet de moduler le fonctionnement de la chaudière. La technologie EC (moteur à commutation électronique) garantit une efficacité inégalée, même avec un fonctionnement en charge partielle.



# Commande intelligente

- + Commande intuitive avec écran tactile de 7"
- + Prend en compte les prévisions météo
- + App my**SOLARFOCUS**





Les variations de la température extérieure sont prises en compte tout comme vos habitudes de confort personnelles. Si la chaudière est utilisée en combinaison avec une installation solaire, le brûleur ne se met en marche que quand l'énergie de chauffage nécessaire ne peut plus être fournie totalement par l'installation solaire. Le brûleur ne démarre que si cela est rentable.

L'**eco manager-touch** est très facile à utiliser. Elle permet de personnaliser les réglages du circuit de chauffage dès la première utilisation.

## eco manager-touch avec Fonction prévision météo

La fonction prévision météo est intégrée par défaut. Cette innovation extraordinaire offre plus de confort à l'utilisateur et lui permet également d'économiser de l'argent.

Le système de régulation télécharge des données en direct d'un serveur météo et indique à la chaudière **maximus** quand elle doit chauffer ou quand elle peut se reposer, si la météo prévoit du soleil.



## App my**SOLARFOCUS**

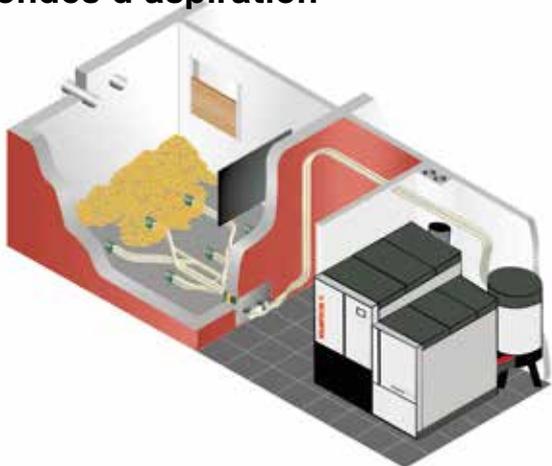
Vous pouvez contrôler votre chauffage de manière encore plus confortable avec l'app my**SOLARFOCUS**.

Vous n'aurez besoin que de quelques minutes pour paramétrer votre installation combinée à la fonction météo sur votre smartphone. Peu importe où vous vous trouvez, au travail, sur le canapé ou en vacances. Pour smartphones (Android et Apple) avec design séduisant permettant une commande intuitive des principaux paramètres de chauffage. Il est également possible d'afficher le rendement solaire d'un compteur de chaleur installé.

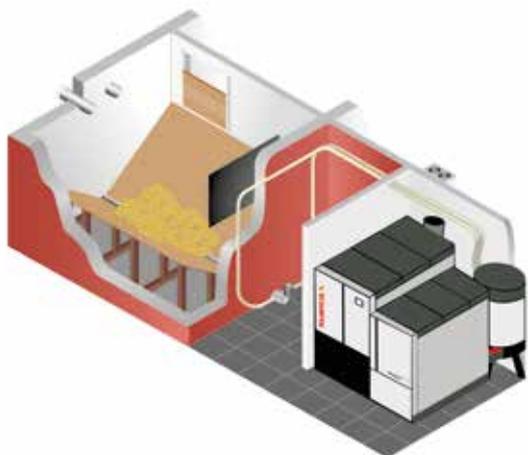
# Options de stockage et d'extraction

## Granulés

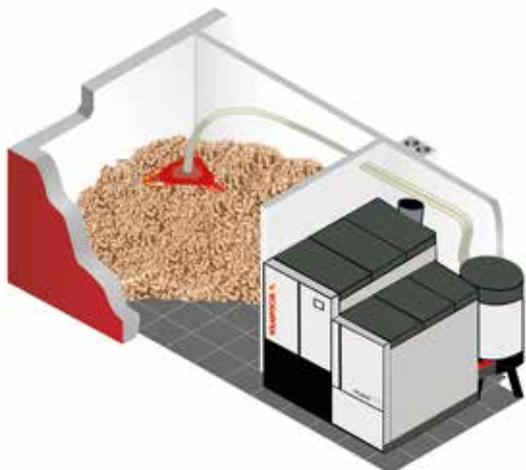
**maxi<sup>mus</sup> avec sondes d'aspiration et unité de commutation automatique des sondes d'aspiration**



**maxi<sup>mus</sup> avec Vis sans fin d'extraction**



**Système d'aspiration maxi<sup>mus</sup> avec obus draineur**



## Copeaux

**Extraction directe avec agitateur jusqu'à Ø 5 m**



**Extraction directe avec agitateur à bras articulé jusqu'à Ø 6 m avec vis sans fin de chargement**



**Extraction par tuyau de descente**



**NOTER:**

Autres systèmes de décharge sur demande.

# Penser et préserver l'environnement

président au développement de chacun de nos produits. Le site de St. Ulrich accueille les divisions de recherche et de développement, la production, l'assurance qualité et l'administration. SOLARFOCUS emploie des personnes tenant à l'environnement et à l'utilisation d'énergies renouvelables.



St. Ulrich/Steyr (Autriche)



Lorsch (Allemagne)

INNOVATION –  
RENTABILITÉ –  
QUALITÉ

Les produits SOLARFOCUS, au service de l'homme, dessinent le futur en épargnant l'environnement ! SOLARFOCUS conçoit, fabrique et commercialise des produits utilisant les techniques solaires et environnementales, en particulier:

Chauffages à biomasse  
Systèmes solaires  
Pompes à chaleur et  
Technique ecs

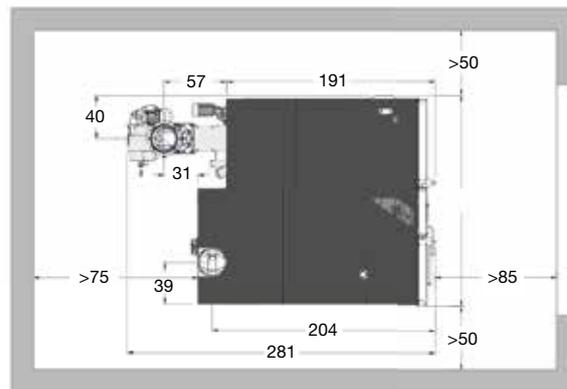
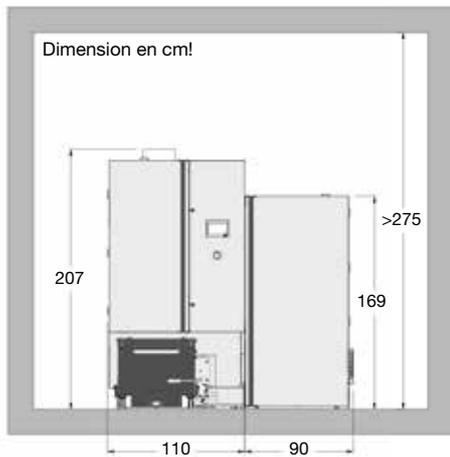
SOLARFOCUS a toujours une longueur d'avance : Le dynamisme de notre entreprise s'appuie sur nos activités de recherche et de développement et sur la collaboration avec de nombreux partenaires et instituts de recherche. Nos produits sont commercialisés en Europe par nos revendeurs. Des stages d'instruction et des séminaires permanents avec nos partenaires assurent aux exploitants de nos installations un conseil orienté projet et un montage professionnel des installations.

PRIX :

- Le Pégase d'or
- Le prix de la Création d'Entreprise
- Le prix d'innovation « Génie de l'énergie » 2016, 2011, 2003, 1995
- L'UK Built It Award 2015
- Le Best Business Award 2014
- Le prix de l'innovation slovène 2014
- Le prix polonais de l'innovation « Złoty Medal » 2012 et 2013
- Le prix italien de l'innovation 2012 pour les technologies écoénergétiques
- La nomination au Prix National des Innovations
- Le prix de la Protection de l'environnement pour la Haute-Autriche
- Le Haustechnik Award 2004

et bien plus encore confirment notre philosophie.





maxi <sup>mus</sup>		150	200	250	300
Puissance max. granulés	[kW]	149	201	249	299
Puissance max. copeaux	[kW]	149	201	249	-
Pression de service maximale autorisée	[bar]	3	3	3	3
Plage de réglage de la température de départ	[°C]	70 - 93	70 - 93	70 - 93	70 - 93
Température de service maximale autorisée	[°C]	95	95	95	95
Température de retour minimale	[°C]	60	60	60	60
Hauteur incl. pieds de réglage (sans raccordements)*	[cm]	195	195	195	195
Diamètre tube d'échappement des gaz	[cm]	25	25	25	25
Hauteur du milieu du tube d'échappement des gaz*	[cm]	203	203	203	203
Poids	[kg]	2900	2900	2900	2900
Volume d'eau	[l]	565	565	565	565
Réservoir à granulés	[l]	800	800	800	800
Cendrier	[l]	160	160	160	160
Dimension d'installation	[cm]	99	99	99	99
Hauteur minimale du local	[cm]	275	275	275	275
Soupape de sécurité thermique		G 1/2" FE	G 1/2" FE	G 1/2" FE	G 1/2" FE
Source de courant	[V]	400V 16 A C			

\* Pieds de réglage à profondeur de vissage maximale, classe de chaudière 5 selon EN 303-5:2012  
 Combustibles adaptés copeaux ISO 17225-4, P16S-P31S (G30-G50), max. 40 % teneur en eau ;  
 Granulés ISO 17225-2-A1, ENplus A1  
 Raccordement électrique 400 V AC / 50 Hz / 16 A

## Un fournisseur unique

- Chauffages à biomasse
- Systèmes solaires
- Pompes à chaleur
- Technique ecs

 Rendez-nous visite sur Facebook !



## Produits pour



Granulés



Granulés + Bûches



Bûches



Copeaux



Énergie solaire



Eau fraîche



Pompe à chaleur

Votre revendeur spécialisé

### Autriche

**SOLARFOCUS GmbH, Werkstraße 1, A-4451 St. Ulrich/Steyr**

e-mail: [office@solarfocus.at](mailto:office@solarfocus.at)  
[www.solarfocus.at](http://www.solarfocus.at)

Tel.: +43 (0) 7252 / 50 002 - 0  
 Fax: +43 (0) 7252 / 50 002 - 10

### Suisse

**SOLARFOCUS GmbH, Gewerbe Mooshof 10, CH-6022 Grosswangen**

e-mail: [info@solarfocus.ch](mailto:info@solarfocus.ch) [www.solarfocus.com](http://www.solarfocus.com)